

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Kokillenguss

Technische Werte

DIN EN 1706



Legierungs- bezeichnung	Streckgrenze 0,2 Grenze N/mm ²	Zugfestigkeit N/mm ²	Bruchdehnung %	Brinellhärte HB 5/250	geeignet für
AlSi7MG 0,3	80	170	4	50	Gussstücke mit mittlerer bis größerer Wanddicke mit hoher Festigkeit und Zähigkeit (warm- oder teilausgehärtet) bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit
AlSi7MG 0,3 wa	200	250	3	80	
AlSi10MG (a)	90	180	2	60	Verwickelte, dünnwandige Gussstücke mit hoher Festigkeit und Zähigkeit (warmausgehärtet) bei sehr guter Korrosionsbeständigkeit
AlSi10MG (a) wa	190	220	1	80	
AlSi10MG (Cu)	100	180	0,5	60	Verwickelte, schwingungsfeste Gussteile für höchste Beanspruchung
AlSi10MG (Cu) wa	190	220	0,5	80	
AlSi12 (a)	80	150	3	50	Verwickelte, dünnwandige Teile für starke Stöße und Schwingungs-Beanspruchung
AlSi12 (Cu)	90	160	1	55	Dünnwandige schwierige Gussteile für höhere Beanspruchung
AlSi8Cu 3	100	160	0,5	65	Schwierige dünnwandige Teile
AlZn10Si8Mg	200	230	0,8	95	Gussteile mit hohen Festigkeitswerten, selbstaushärtend

 **Sonderlegierungen auf Wunsch**